

## Groupe Élévateur

### • Utilisation

Assure l'élévation de pièces en vrac pour le chargement des cuves de bols distributeurs ou de trémies implantés à des hauteurs difficilement accessibles. Cet appareil est issu de l'adjonction d'un groupe distributeur à un élévateur à bande. Il cumule les avantages des deux : commodité d'élévation sans risque éventuel de coincement des produits par l'élévateur et réglage/contrôle du débit par le groupe.

### • Caractéristiques mécaniques et électriques

Elles dépendent du cas à traiter, l'appareil étant toujours réalisé selon le cahier des charges défini par les besoins de l'utilisation. On peut avoir une idée de base non exhaustive en cumulant les caractéristiques des notices de la drague élévatrice et du groupe distributeur vibrant GDV1 par exemple.

Pour faciliter votre consultation, merci de nous indiquer les nécessités de votre application :

- \* Capacité de la trémie (dm<sup>3</sup>)
- \* Hauteur d'élévation (par rapport au sol)
- \* Largeur de la bande
- \* Hauteur des tasseaux, inclinaison, pas
- \* Vitesse de la bande
- \* Matériel alimentaire ou pharmaceutique

